

Тема 1.3.6. Безопасные методы и приемы выполнения работ. Работы с инструментом и приспособлениями

Вопрос 1. Вредные и (или) опасные производственные факторы, действующие на работников при выполнении работ с инструментом и приспособлениями. Опасности, возникающие при выполнении работ. Безопасные методы и приемы выполнения работ с инструментом и приспособлениями.

При выполнении работ с применением инструмента и приспособлений необходимо соблюдать требования *Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями, утв. приказом Минтруда России от 27.11.2020 №835н* (далее – Правила).

Требования Правил обязательны для исполнения работодателями, являющимися индивидуальными предпринимателями, а также работодателями - юридическими лицами независимо от их организационно-правовой формы, осуществляющими работы с применением следующих видов инструмента и приспособлений:

- 1) ручного;
- 2) механизированного;
- 3) электрифицированного;
- 4) абразивного и эльборового;
- 5) пневматического;
- 6) инструмента с приводом от двигателя внутреннего сгорания;
- 7) гидравлического;
- 8) ручного пиротехнического.

! Правила не распространяются на работы, выполняемые с применением обрабатывающих станков, технических устройств в составе технологического, транспортного оборудования, испытательных стендов, оргтехники, контрольно-кассовых машин.

Ручной инструмент, как немеханизированный, так и механизированный, должен соответствовать требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011) и технического регламента Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011).

Работодатель предоставляет работникам необходимые инструкции по безопасному использованию ручного инструмента в форме, понятной для работников.

Работодатель должен обеспечить:

<i>содержание и эксплуатацию инструмента и приспособлений в соответствии с требованиями Правил и технической документации организации-изготовителя</i>	<i>контроль за соблюдением работниками требований Правил и инструкций по охране труда</i>
--	---

Работодатель в зависимости от специфики своей деятельности и исходя из оценки уровня профессионального риска **вправе:**

1.	устанавливать дополнительные требования безопасности, не противоречащие Правилам. Требования охраны труда должны содержаться в соответствующих инструкциях по охране труда, доводиться до работника в виде распоряжений, указаний, инструктажа;
2.	в целях контроля за безопасным производством работ применять приборы, устройства, оборудование и (или) комплекс (систему) приборов, устройств, оборудования, обеспечивающие дистанционную видео-, аудио- или иную фиксацию процессов производства работ.

При выполнении работ с применением инструмента и приспособлений на работников возможно воздействие вредных и (или) опасных производственных факторов.

**Вредные и (или) опасные
производственные
факторы**

- 1) повышенная или пониженная температура воздуха рабочих зон;
- 2) повышенная загазованность и (или) запыленность воздуха рабочих зон;
- 3) недостаточная освещенность рабочих зон;
- 4) повышенный уровень шума и вибрации на рабочих местах;
- 5) физические и нервно-психические перегрузки;
- 6) движущиеся транспортные средства, грузоподъемные машины, перемещаемые материалы, подвижные части различного оборудования;
- 7) падающие предметы (элементы оборудования);
- 8) расположение рабочих мест на высоте (глубине) относительно поверхности пола (земли);
- 9) выполнение работ в труднодоступных и замкнутых пространствах;
- 10) замыкание электрических цепей через тело человека.

При работе с инструментом и приспособлениями ***работник обязан:***

- | | |
|----|---|
| 1. | выполнять только ту работу, которая поручена и по выполнению которой работник прошел инструктаж по охране труда; |
| 2. | работать только с тем инструментом и приспособлениями, по работе с которым работник обучался безопасным методам и приемам выполнения работ; |
| 3. | правильно применять средства индивидуальной защиты. |

Рабочие места ***в зависимости от вида работ*** должны ***оборудоваться*** верстаками, стеллажами, столами, шкафами, тумбочками для удобного и безопасного выполнения работ, хранения инструмента, приспособлений и деталей.

При расположении инструмента и приспособления на рабочем месте необходимо исключить возможность их скатывания и падения.

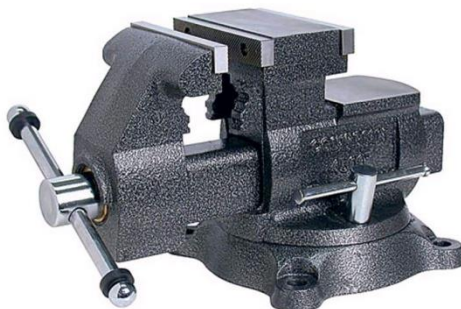
Требования к верстакам, стеллажам, столам, шкафам и тумбочкам



Требования к верстакам, стеллажам, столам, шкафам и тумбочкам:

- | | |
|----|---|
| 1. | должны быть прочными и надежно установленными на полу; пол должен быть ровный и сухой; |
| 2. | размеры полок стеллажей должны соответствовать габаритам укладываемых инструмента и приспособлений и иметь уклон внутрь ; |
| 3. | поверхность верстаков должна покрываться гладким материалом (листовой сталью, алюминием или другим гладким негорючим материалом), не имеющим острых кромок и заусенцев; |
| 4. | ширина верстака – не менее 750 мм, высота – 800 - 900 мм. Выдвижные ящики верстака необходимо оборудовать ограничителями для предотвращения их падения. |

Требования к тискам на верстаках



Требования к тискам на верстаках:

1.	должны устанавливаться на расстоянии не менее 1 м один от другого и закрепляться так, чтобы их губки находились на уровне локтя работающего;
2.	должны быть исправными и обеспечивающими надежный зажим изделия;
3.	на рукоятке тисков и на стальных сменных плоских планках не должно быть забоин и заусенцев;
4.	необходимо следить, чтобы подвижные части тисков перемещались без заеданий, рывков и надежно фиксировались в требуемом положении;
5.	должны оснащаться устройством, предотвращающим полное вывинчивание ходового винта

Для защиты работника от отлетающих частиц обрабатываемого материала в случае риска причинения вреда здоровью работника должен быть установлен **защитный экран высотой не менее 1 м.**



Столы и верстаки, за которыми проводятся **наяльные работы**, должны оборудоваться **местной вытяжной вентиляцией**.

Размещать инструмент и приспособления на перилах ограждений, неогражденных краях площадок лесов и подмостей, иных площадок, на которых выполняются работы на высоте, а также открытых люков, колодцев **запрещается**.

При транспортировке инструмента и приспособлений их травмоопасные (острые, режущие) части и детали должны изолироваться в целях обеспечения безопасности работников.

Обслуживание, ремонт, проверка, испытание и техническое освидетельствование инструмента и приспособлений должны осуществляться в соответствии с требованиями технической документации организации-изготовителя.

Осмотр, ремонт, проверка, испытание и техническое освидетельствование инструмента и приспособлений (за исключением ручного инструмента) должны выполняться **квалифицированными работниками**, назначенными работодателем **ответственными за содержание в исправном состоянии** конкретных видов инструмента, либо должны осуществляться **по договорам, заключаемым со специализированными организациями**.

На малых предприятиях и микропредприятиях ответственным за содержание всех видов инструмента в исправном состоянии может быть один работник.

Результаты осмотров, ремонта, проверок, испытаний и технических освидетельствований инструмента (за исключением ручного инструмента), проведенных **с периодичностью, установленной организацией-изготовителем**, заносятся работником, ответственным за содержание инструмента в исправном состоянии, в **журнал**, в котором рекомендуется отражать следующие сведения:

- 1) наименование инструмента;
- 2) инвентарный номер инструмента;
- 3) дату последнего ремонта, проверки, испытания, технического освидетельствования инструмента (осмотра, статического и динамического испытания), дату очередного ремонта, проверки, испытания, технического освидетельствования инструмента;
- 4) результаты внешнего осмотра инструмента и проверки работы на холостом ходу;

5) обозначение типоразмера круга, стандарта или технического условия на изготовление круга, характеристика круга и отметка о химической обработке или механической переделке, рабочая скорость, частота вращения круга при испытании (для абразивного и эльборового инструмента);

6) результаты испытания изоляции повышенным напряжением, измерения сопротивления изоляции, проверки исправности цепи заземления (для электрифицированного инструмента, за исключением аккумуляторного инструмента);

7) соответствие частоты вращения шпинделя паспортным данным (для пневматического инструмента и инструмента с приводом от двигателя внутреннего сгорания);

8) грузоподъемность (для гидравлического инструмента);

9) фамилия работника, проводившего осмотр, ремонт, проверку, испытание и техническое освидетельствование инструмента, подтверждаемая личной подписью работника.

В журнале могут отражаться другие сведения, предусмотренные технической документацией организации-изготовителя.

! Работы с *ручным пиротехническим инструментом* должны проводиться в соответствии с письменным распоряжением - *нарядом-допуском на производство работ повышенной опасности*, рекомендуемый образец которого предусмотрен приложением к Правилам. Порядок проведения работ с ручным пиротехническим инструментом устанавливается локальным нормативным актом работодателя.

Работа с ручным инструментом и приспособлениями:

! *Ежедневно* до начала работ, в ходе выполнения и после выполнения работ работник должен *осматривать* ручной инструмент и приспособления и *в случае обнаружения неисправности* немедленно извещать своего непосредственного руководителя.

Во время работы работник должен следить за отсутствием:	
1.	сколов, выбоин, трещин и заусенцев на бойках молотков и кувалд;
2.	трещин на рукоятках напильников, отверток, пил, стамесок, молотков и кувалд;
3.	трещин, заусенцев, наклепа и сколов на ручном инструменте ударного

**Программа обучения требованиям охраны труда
«Безопасные методы и приемы выполнения работ при воздействии вредных и (или) опасных
производственных факторов, источников опасности, идентифицированных в рамках специальной оценки
условий труда и оценки профессиональных рисков»**

	действия, предназначенном для клепки, вырубки пазов, пробивки отверстий в металле, бетоне, дереве;
4.	вмятин, зазубрин, заусенцев и окалины на поверхности металлических ручек клещей;
5.	сколов на рабочих поверхностях и заусенцев на рукоятках гаечных ключей;
6.	забоин и заусенцев на рукоятке и накладных планках тисков;
7.	искривления отверток, выколоток, зубил, губок гаечных ключей;
8.	забоин, вмятин, трещин и заусенцев на рабочих и крепежных поверхностях сменных головок и бит.

При работе клиньями или зубилами с помощью кувалд должны применяться клинодержатели с рукояткой длиной не менее 0,7 м.

При использовании гаечных ключей запрещается:

1	применение подкладок при зазоре между плоскостями губок гаечных ключей и головками болтов или гаек;
2	пользование дополнительными рычагами для увеличения усилия затяжки.

В необходимых случаях должны применяться гаечные ключи с удлиненными ручками.

С внутренней стороны клещей и ручных ножниц должен **устанавливаться упор**, предотвращающий сдавливание пальцев рук.

Перед работой с ручными рычажными ножницами они должны надежно закрепляться на специальных стойках, верстаках, столах.

Запрещается:

1	применение вспомогательных рычагов для удлинения ручек рычажных ножниц;
2	эксплуатация рычажных ножниц при наличии дефектов в любой части ножей, а также при затупленных и неплотно соприкасающихся режущих кромках ножей.

! Работать с ручным инструментом и приспособлениями ударного действия необходимо в средствах индивидуальной защиты глаз (очков защитных) и

средствах индивидуальной защиты рук работающего от механических воздействий. Необходимость использования при работе с ручным инструментом и приспособлениями ударного действия средств индивидуальной защиты лица (щитки защитные лицевые) устанавливается работодателем в рамках проведенных процедур СУОТ.

При работе с домкратами должны соблюдаться следующие требования:

1	домкраты, находящиеся в эксплуатации, должны подвергаться периодическому техническому освидетельствованию после ремонта или замены ответственных деталей в соответствии с технической документацией организации-изготовителя. На корпусе домкрата должны указываться инвентарный номер, грузоподъемность, дата следующего технического освидетельствования;
2	при подъеме груза домкратом под него должна подкладываться деревянная выкладка (шпалы, брусья, доски толщиной 40 - 50 мм) площадью больше площади основания корпуса домкрата;
3	домкрат должен устанавливаться строго в вертикальном положении по отношению к опорной поверхности;
4	головку (лапу) домкрата необходимо упирать в прочные узлы поднимаемого груза во избежание их поломки, прокладывая между головкой (лапой) домкрата и грузом упругую прокладку;
5	головка (лапа) домкрата должна опираться всей своей плоскостью в узлы поднимаемого груза во избежание соскальзывания груза во время подъема;
6	все вращающиеся части привода домкрата должны свободно (без заеданий) проворачиваться вручную;
7	все трущиеся части домкрата должны периодически смазываться консистентной смазкой;
8	во время подъема необходимо следить за устойчивостью груза;
9	по мере подъема под груз вкладываются подкладки, а при его опускании - постепенно вынимаются;
10	освобождение домкрата из-под поднятого груза и перестановка его допускаются лишь после надежного закрепления груза в поднятом положении или укладки его на устойчивые опоры (шпальную клеть).

При работе с домкратами запрещается:

1	нагружать домкраты выше их грузоподъемности, указанной в технической документации организации-изготовителя;
2	применять удлинители (трубы), надеваемые на рукоятку домкрата;
3	снимать руку с рукоятки домкрата до опускания груза на подкладки;
4	приваривать к лапам домкратов трубы или уголки;
5	оставлять груз на домкрате во время перерывов в работе, а также по окончании работы без установки опоры.

Работа с электрифицированным инструментом и приспособлениями:

Перед началом работы с электроинструментом проверяются:	
1.	класс электроинструмента, возможность его применения с точки зрения безопасности в соответствии с местом и характером работы;
2.	соответствие напряжения и частоты тока в электрической сети напряжению и частоте тока электродвигателя электроинструмента;
3.	работоспособность устройства защитного отключения (в зависимости от условий работы);
4.	надежность крепления съемного инструмента.

Если во время работы **обнаружится неисправность электроинструмента** или работающий с ним почувствует действие электрического тока, перегрев частей и деталей электроинструмента или запах тлеющей изоляции электропроводки, **работа должна быть немедленно прекращена**, а электроинструмент должен быть сдан для проверки и ремонта.

При работе с переносными ручными электрическими светильниками должны соблюдаться следующие требования:

1	когда опасность поражения электрическим током усугубляется теснотой, неудобным положением работника, соприкосновением с большими металлическими заземленными поверхностями (например, работа в барабанах, металлических емкостях, газоходах и топках котлов или в туннелях), для питания переносных светильников должно применяться напряжение не выше 12 В;
---	--

2	при выдаче переносных светильников работники, выдающие и принимающие их, должны удостовериться в исправности ламп, патронов, штепсельных вилок, проводов;
3	ремонт неисправных переносных светильников должен выполняться работниками, имеющими соответствующую квалификацию.

Ремонт переносных светильников без отключения от электрической сети запрещается.

При выполнении работ с применением переносных электрических светильников внутри замкнутых и ограниченных пространств (металлических емкостей, колодцев, отсеков, газоходов, топок котлов, барабанов, в тоннелях) понижающие трансформаторы для переносных электрических светильников должны устанавливаться вне замкнутых и ограниченных пространств, а их вторичные обмотки заземляться.

Если понижающий трансформатор одновременно является и разделительным, то вторичная электрическая цепь у него не должна соединяться с землей.

Применение автотрансформаторов для понижения напряжения питания переносных электрических светильников запрещается.

Перед выдачей работнику электроинструмента работник, назначенный работодателем ответственным за содержание электроинструмента в исправном состоянии, должен проверять:

1	комплектность, исправность, в том числе кабеля, защитных кожухов (при наличии) штепсельной вилки и выключателя, надежность крепления деталей электроинструмента;
2	исправность цепи заземления электроинструмента и отсутствие замыкания обмоток на корпус;
3	работу электроинструмента на холостом ходу.

Неисправный или с просроченной датой периодической проверки электроинструмент выдавать для работы запрещается.

Классы электроинструмента в зависимости от способа осуществления защиты от поражения электрическим током следующие:

0 класс – электроинструмент, в котором защита от поражения электрическим током обеспечивается основной изоляцией; при этом отсутствует электрическое соединение открытых проводящих частей (если они имеются) с защитным проводником стационарной проводки;
I класс – электроинструмент, в котором защита от поражения электрическим током обеспечивается основной изоляцией и соединением открытых проводящих частей, доступных для прикосновения, с защитным проводником стационарной проводки;
II класс – электроинструмент, у которого защита от поражения электрическим током обеспечивается применением двойной или усиленной изоляции;
III класс – электроинструмент, в котором защита от поражения электрическим током основана на питании от источника безопасного сверхнизкого напряжения не выше 50 В и в котором не возникают напряжения выше безопасного сверхнизкого напряжения.

Доступные для прикосновения металлические детали электроинструмента **класса I**, которые могут оказаться под напряжением в случае повреждения изоляции, соединяются с заземляющим зажимом. Электроинструмент **классов II и III** не заземляется.

Заземление корпуса электроинструмента осуществляется с помощью специальной жилы питающего кабеля, которая не должна одновременно служить проводником рабочего тока. Использовать для этой цели нулевой рабочий провод запрещается.

Корпуса преобразователей, понижающих трансформаторов и безопасных изолирующих трансформаторов (далее - разделительные трансформаторы) в зависимости от режима нейтрали сети, питающей первичную обмотку, заземляются или зануляются.

Заземление вторичной обмотки разделительных трансформаторов или преобразователей с раздельными обмотками не допускается.

Подключение (отсоединение) вспомогательного оборудования (трансформаторов, преобразователей частоты, устройств защитного отключения) к сети, его проверка, а также устранение неисправностей выполняются электротехническим персоналом.

Установка рабочей части электроинструмента в патрон и извлечение ее из патрона, а также регулировка электроинструмента должны выполняться после отключения электроинструмента от сети и полной его остановки.

При работе с электроинструментом запрещается:

подключать электроинструмент напряжением до 50 В к электрической сети общего пользования через автотрансформатор, резистор или потенциометр;
вносить внутрь емкостей (барабаны и топки котлов, баки трансформаторов, конденсаторы турбин) трансформатор или преобразователь частоты, к которому присоединен электроинструмент. При работах в подземных сооружениях, а также при земляных работах трансформатор должен находиться вне этих сооружений;
натягивать кабель электроинструмента, ставить на него груз, допускать пересечение его с тросами, кабелями электросварки и рукавами газосварки;
работать с электроинструментом со случайных подставок (подоконники, ящики, стулья), на приставных лестницах;
удалять стружку или опилки руками (стружку или опилки следует удалять после полной остановки электроинструмента специальными крючками или щетками);
обрабатывать электроинструментом обледеневшие и мокрые детали;
оставлять без надзора электроинструмент, присоединенный к сети, а также передавать его лицам, не имеющим права с ним работать;
самостоятельно разбирать и ремонтировать (устранять неисправности) электроинструмент, кабель и штепсельные соединения работникам, не имеющим соответствующей квалификации.

При работе с электродрелью предметы, подлежащие сверлению, должны закрепляться.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

касаться руками вращающегося рабочего органа электродрели;

применять рычаг для нажима на работающую электродрель.

Шлифовальные машины, пилы и рубанки должны иметь защитное ограждение рабочей части.

Работать с электроинструментом, не защищенным от воздействия капель и брызг и не имеющим отличительных знаков (капля или две капли в треугольнике), в условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках во время снегопада или дождя запрещается.

Работать с таким электроинструментом вне помещений разрешается только в сухую погоду, а при дожде или снегопаде – под навесом на сухой земле или настиле.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

работать с электроинструментом **класса 0** в особо опасных помещениях и при наличии особо неблагоприятных условий (в сосудах, аппаратах и других металлических емкостях с ограниченной возможностью перемещения и выхода);

работать с электроинструментом **класса I** при наличии особо неблагоприятных условий (в сосудах, аппаратах и других металлических емкостях с ограниченной возможностью перемещения и выхода).

С электроинструментом **класса III** разрешается работать без применения электрозащитных средств во всех помещениях.

С электроинструментом **класса II** разрешается работать без применения электрозащитных средств во всех помещениях, за исключением работы в особо неблагоприятных условиях (работа в сосудах, аппаратах и других металлических емкостях с ограниченной возможностью перемещения и выхода), при которых работа запрещается.

При внезапной остановке электроинструмента, при переносе электроинструмента с одного рабочего места на другое, а также при перерыве работы с электроинструментом и по ее окончании электроинструмент должен быть отсоединен от электрической сети штепсельной вилкой.

Если во время работы обнаружится неисправность электроинструмента или работающий с ним почувствует действие электрического тока, перегрев частей и деталей электроинструмента или запах тлеющей изоляции электропроводки, работа должна быть немедленно прекращена, а электроинструмент должен быть сдан для проверки и ремонта.

Электроинструмент и приспособления (в том числе вспомогательное оборудование: трансформаторы, преобразователи частоты, защитно-отключающие устройства, кабели-удлинители) не реже одного раза в 6 месяцев должны подвергаться периодической проверке работником, имеющим группу по электробезопасности не ниже **III**, назначенным работодателем ответственным за содержание в исправном состоянии электроинструмента и приспособлений.

В периодическую проверку электроинструмента и приспособлений входят:

внешний осмотр;
проверка работы на холостом ходу в течение не менее 5 минут;
измерение сопротивления изоляции мегаомметром на напряжение 500 В в

течение 1 минуты при выключателе в положении "вкл", при этом сопротивление изоляции должно быть не менее 0,5 Мом (за исключением аккумуляторного инструмента);

проверка исправности цепи заземления (для электроинструмента **класса I**).

Результаты проверки электроинструмента заносятся в журнал.

На корпусах электроинструмента, понижающих и разделительных трансформаторов, преобразователей частоты должны указываться инвентарные номера и дата следующих испытаний.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ работать с электроинструментом, у которого истек срок очередного испытания, технического обслуживания или при возникновении хотя бы одной из следующих неисправностей:

повреждение штепсельного соединения, кабеля или его защитной трубки;
повреждение крышки щеткодержателя;
искрение щеток на коллекторе, сопровождающееся появлением кругового огня на его поверхности;
вытекание смазки из редуктора или вентиляционных каналов;
появление дыма или запаха, характерного для горячей изоляции;
появление повышенного шума, стука, вибрации;
поломка или появление трещин в корпусной детали, рукоятке, защитном ограждении;
повреждение рабочей части электроинструмента;
исчезновение электрической связи между металлическим частями корпуса и нулевым зажимным штырем питательной вилки;
неисправность пускового устройства.

Хранить электроинструмент следует в сухом помещении, оборудованном специальными стеллажами, полками и ящиками, обеспечивающими сохранность электроинструмента с учетом требований к условиям хранения электроинструмента, указанным в технической документации организации-изготовителя.

Запрещается складировать электроинструмент без упаковки в два ряда и более.

При транспортировании электроинструмента должны приниматься меры предосторожности, исключающие его повреждение. При этом необходимо

руководствоваться требованиями технической документации организации-изготовителя.

Работа с абразивным и эльборовым инструментом.

Шлифовальные и отрезные круги подлежат визуальному осмотру перед выдачей в эксплуатацию.

Запрещается эксплуатация шлифовальных и отрезных кругов с трещинами на поверхности, с отслаиванием эльборосодержащего слоя, а также несоответствующих требованиям технической документации организации-изготовителя и технических регламентов, устанавливающих требования безопасности к абразивному инструменту, или с просроченным сроком хранения.

При работе с ручным шлифовальным и переносным маятниковым инструментом рабочая скорость круга не должна превышать 80 м/с.

При работе с шлифовальным инструментом обязательно применение средств индивидуальной защиты глаз и лица от брызг расплавленного металла и горячих частиц.

Шлифовальные круги, диски и головки на керамической и бакелитовой связках должны подбираться в зависимости от частоты вращения шпинделя и типа шлифовальной машины.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ работать с инструментом, предназначенным для работ с применением смазочно-охлаждающей жидкости (далее - СОЖ), без применения СОЖ, а также работать боковыми (торцевыми) поверхностями круга, если он не предназначен для этого вида работ.

При работе с абразивным и эльборовым инструментом запрещается:

использовать рычаг для увеличения усилия нажатия обрабатываемых деталей на шлифовальный круг на станках с ручной подачей изделий;
переустанавливать подручники во время работы при обработке шлифовальными кругами изделий, не закрепленных жестко на станке;
тормозить вращающийся круг нажатием на него каким-либо предметом;
применять насадки на гаечные ключи и ударный инструмент при закреплении круга.

При выполнении работ по отрезке или прорезке металла ручными шлифовальными машинами, предназначенными для этих целей, должны применяться круги, соответствующие требованиям технической документации организации-изготовителя на данные ручные шлифовальные машины.

Выбор марки и диаметра круга для ручной шлифовальной машины должен производиться с учетом максимально возможной частоты вращения, соответствующей холостому ходу шлифовальной машины.

Полировать и шлифовать детали следует с применением специальных приспособлений и оправок, исключающих возможность травмирования рук.

Работа с деталями, для безопасного удержания которых не требуется специальных приспособлений и оправок, должна производиться с применением средств индивидуальной защиты рук от механических воздействий.

Работа с инструментом с приводом от двигателя внутреннего сгорания:

Работник, назначенный работодателем ответственным за содержание в исправном состоянии инструмента с приводом от двигателя внутреннего сгорания, обязан проверять его исправность при выдаче работникам, а также не реже одного раза в 6 месяцев проводить его осмотр и проверку состояния.

Перед применением бензопилы или моторной пилы (далее - бензопила) необходимо убедиться:

в исправности и правильном функционировании захвата и тормоза цепи бензопилы, задней защиты правой руки, ограничителя ручки газа, системы гашения вибрации, контакта остановки;

в нормальном натяжении цепи;

в отсутствии повреждений и прочности закрепления глушителя, в исправности деталей бензопилы и в том, что они затянуты;
--

в отсутствии масла на ручках бензопилы;

в отсутствии подтекания бензина.

При работе с бензопилой необходимо соблюдение следующих условий:

в зоне действия бензопилы отсутствуют посторонние лица, животные и другие объекты, которые могут повлиять на безопасное производство работ;

распиливаемый ствол дерева не расколот либо не напряжен в месте расщепления-раскола после падения;
--

пильное полотно не зажимается в пропиле;
--

пильная цепь не зацепит грунт или какой-либо объект во время или после пиления;

исключено влияние окружающих условий (корни, камни, ветки, ямы) на возможность свободного перемещения и на устойчивость рабочей позы;

используются только те сочетания пильной шины/цепи, которые рекомендованы технической документацией организации-изготовителя.

В целях избежания дополнительных рисков и травмоопасных ситуаций не допускается выполнять работы с бензопилой, связанные с валкой и обрезкой леса, деревьев, строительных и монтажных конструкций, при неблагоприятных погодных условиях:

густом тумане или сильном снегопаде, если видимость составляет в равнинной местности менее 50 м, в горной - менее 60 м;

скорости ветра свыше 8,5 м/с в горной местности и свыше 11 м/с на равнинной местности;

при грозе и при ливневом дожде;

при низкой (ниже - 30 °С) температуре наружного воздуха.

При работе с бензопилой **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

дотрагиваться до глушителя бензопилы как во время работы, так и после остановки двигателя во избежание термических ожогов;

запускать бензопилу внутри помещения (за исключением помещений, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией, которая включается до запуска и начала работы с бензопилой);

при запуске двигателя бензопилы наматывать трос стартера на руку;

пользоваться бензопилой без искроулавливающей сетки (в случае если она обязательна на месте работы) или с поврежденной искроулавливающей сеткой;

пилить ветки кустарника (во избежание захвата их цепью бензопилы и последующего травмирования работника);

работать бензопилой на неустойчивой поверхности;

поднимать бензопилу выше уровня плеч работающего и пилить кончиком пильного полотна;

работать бензопилой одной рукой;

оставлять бензопилу без присмотра.

Используемые нормативно-правовые акты, литература:

1. Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями, утв. Приказом Минтруда России от 27.11.2020 № 835н
2. ГОСТ 12.0.003-2015. Межгосударственный стандарт. Система стандартов безопасности труда. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация"